



FOR A
BRIGHT
TOMORROW.

EFFEKTIVE
LUFT- UND
GAS-
REINIGUNG
MIT AKTIVKOHLE

Warum AKTIVKOHLE?

Flexible Lösungen
mit granulierten,
pulverförmigen
sowie imprägnierten
Aktivkohlen

Striktere Vorgaben im Emissionsschutz und bei der Qualität von Gasen aller Art benötigen effiziente Prozesse und Materialien, die den stetig wachsenden Anforderungen gerecht werden können.

Mit einer Vielzahl an speziellen Eigenschaften, die über die prominente innere Oberfläche hinausgehen, kommt Aktivkohle daher in unzähligen Anwendungen zum Einsatz. Als letzte oder auch einzig notwendige Reinigungsstufe sorgt sie somit für saubere Luft und reine Produktgase.

Hierbei werden vor allem grobkörnige und extrudierte Kohlen verwendet. Auf diesem Wege lassen sich maximale Abscheideleistung mit möglichst geringem Druckverlust verbinden.

Mit den Produktlinien Alcarbon®, Desorex®, Supersorbon® und Oxorbon® bietet Donau Carbon Aktivkohlen, die speziell auf Ihre Anwendung zugeschnitten sind.

Im Bereich der Luft- & Gasreinigung können dies z.B. folgende sein:

- » **Abluft:** Behandlung von Geruchsbelastung, Gesamt-C
- » **Abgase:** Entfernung von Lösemitteln / VOCs, Ammoniak
- » **Bio- & Klärgas:** Feinreinigung (H₂S, NH₃, Siloxane)
- » **Erdgas:** Abscheidung von BTEX, H₂S, Mercaptanen, Odorierungsmittel
- » **Industriegase:** Reinigung von CO₂, H₂, Syngas, Prozessgasen (BTEX, H₂S, COS)
- » **Lösemittelrückgewinnung:** Effiziente Materialien für Lösemittel aller Art
- » **Rauchgasbehandlung:** Beseitigung von Dioxinen/ Furanen, Quecksilber, Schwermetallen
- » **Tankatmung:** Rückhalt von Treibstoffen und Lösungsmitteln

FOR A
BRIGHT
TOMORROW.



Wie erfülle ich GESETZTE VORGABEN?

Steigende Qualitäts- und Umweltstandards können mittels Aktivkohle sicher eingehalten werden

Die Einhaltung von gesetzlichen Vorgaben hat oberste Priorität: Die Produkte von Donau Carbon bieten für (fast) jede Aufgabe und Herausforderung eine passende Lösung.

Abluft- & Abgasbehandlung

Emissions- und Geruchsverursachende Betriebe wie Müllsortieranlagen, Lackierereien oder die chemische Industrie benötigen entsprechende Maßnahmen zur Einhaltung von behördlichen Grenzwerten gemäß TA-Luft oder BImSchG. Der Einsatz von Aktivkohle(n) bietet hierbei häufig die effek-

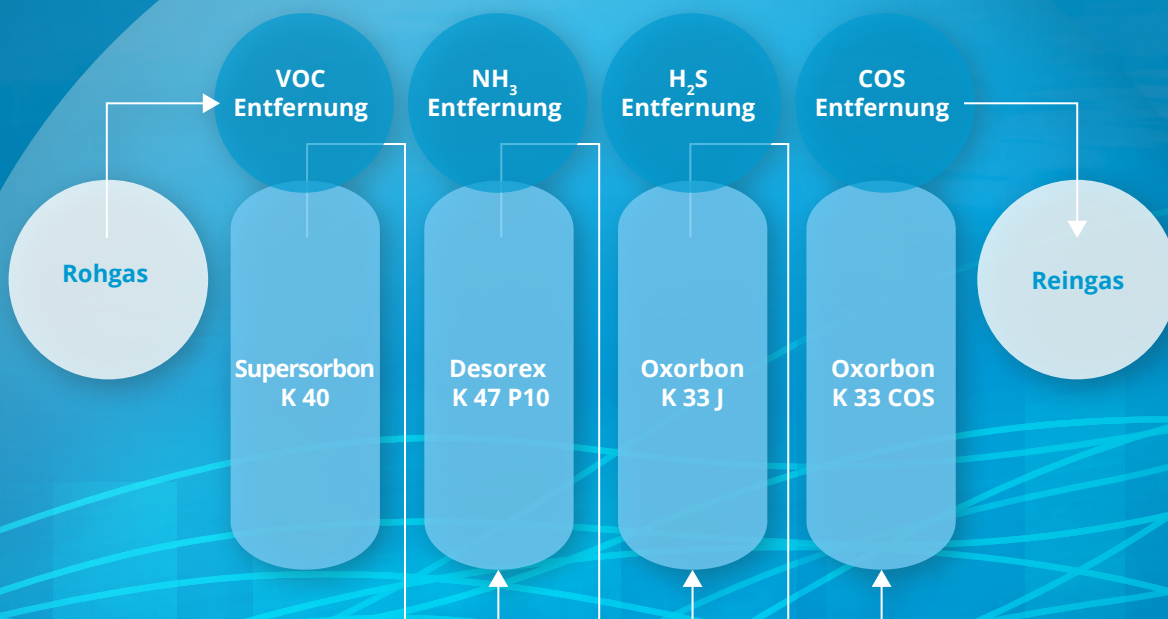
tivste und zugleich günstigste Lösung, sowohl für temporären als auch den dauerhaften Einsatz.

Biogas

Für das Erreichen von Einspeisequalität wird stets eine abschließende Feinreinigung von Biomethan benötigt. Die je nach Rohstoff / Prozess vorhandenen Störstoffe (H_2S , NH_3 , Siloxane) lassen sich mittels geeigneter Aktivkohle sicher und kostengünstig entfernen.

CO₂-Reinigung

Um gewonnenes Kohlendioxid u.a. in der Getränkeindustrie einsetzen zu können, bedarf es je nach Quelle des Gases mehrfacher Aufreinigungsschritte zum Erreichen der strengen Qualitätsvorgaben. So können neben organischen Komponenten mittels verschieden imprägnierter Aktivkohlen auch weiter gasförmige Verunreinigungen wie Ammoniak, Schwefelwasserstoff oder Carbonylsulfid zuverlässig bis in niedrigste Konzentrationsbereiche entfernt werden.



Qualitäts- SICHERUNG

In hauseigenen Labors erfolgt die Bewertung und Prüfung der Aktivkohlen auf die wichtigsten Merkmale in der Luft- und Gasreinigung, u.a.:

- » Körnung (mesh / mm)
- » Butan-Aktivität (BA) / CTC-Wert
- » Benzoladsorption
- » Schüttdichte / Rütteldichte
- » Härte (Gew.-%)

NACHHALTIG, NACHWACHSEND

Aktivkohle aus Kokosnussschalen – unser Fokus auf biobasierte Rohstoffe

Multitalent Kokosnuss

- » Vollständige Nutzung der Haupt- und Nebenprodukte
- » Fruchtfleisch und Kokoswasser für Nahrungsmittel und Kosmetik
- » Fasern und Holz u.a. für textile und Gartenbaumaterialien
- » Kokoschalen als Rohstoff für unsere Aktivkohle

Lokale Produktion

- » Umweltgerechte Herstellung mit kurzen Transportwegen

Ideale Eigenschaften

- » Hervorragende Adsorptionsleistung
- » Höchste Härte
- » Niedrigster Aschegehalt

Recycling via Reaktivierung

- » Beste Eignung für umwelt- & kostenschonende Reaktivierung

Carbon footprint

- » 5-fach geringerer CO₂-Ausstoß im Vergleich zu steinkohle-basierter Aktivkohle

ZERTIFIKATE

Donau Carbon bietet relevante Bescheinigungen wie z.B.:

- » ISO 9001:2015
- » ISO 14001:2015 für unsere Produktion in den Philippinen
- » Abwesenheit besonders besorgniserregender Stoffe (SVHC)
- » Koscher & Halal Konformität
- » Verpackung - Eignungserklärung für Lebensmittelkontakt Verordnung (EU) Nr.1935/2004

WUSSTEN SIE SCHON ... GAK, PAK & KOMBISORB

Je nach Sachlage, bietet eine granuliert Aktivkohle (GAK), Pulveraktivkohle (PAK) oder auch Kombisorb-Material Anwendungsvorteile:

Granulierte Aktivkohle

- » Möglichkeit der umweltfreundlichen & kostensparenden Reaktivierung
- » Ausgleich von Konzentrationsschwankungen
- » Einsatz als Sicherheits-/Polizeistufe
- » Geringer analytischer Aufwand
- » Leichte Handhabung

Pulveraktivkohle

- » Niedrige Investitionskosten
- » Temporäre Nutzung möglich
- » Impr. Pulveraktivkohle für spez. Anwendungen

Kombisorb®

- » Mischmaterialien für erhöhte Sicherheitsanforderungen bei Behandlung von Rauch- & Abgasen

Mit Donau Carbon haben Sie einen vertrauenswürdigen Partner an Ihrer Seite, der sich um Ihre Aktivkohlen und Filteranlagen kümmert, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Unsere Erfahrung und unser Engagement für Qualität garantieren Ihnen erstklassige Ergebnisse.

Vorteile für **UNSERE KUNDEN**

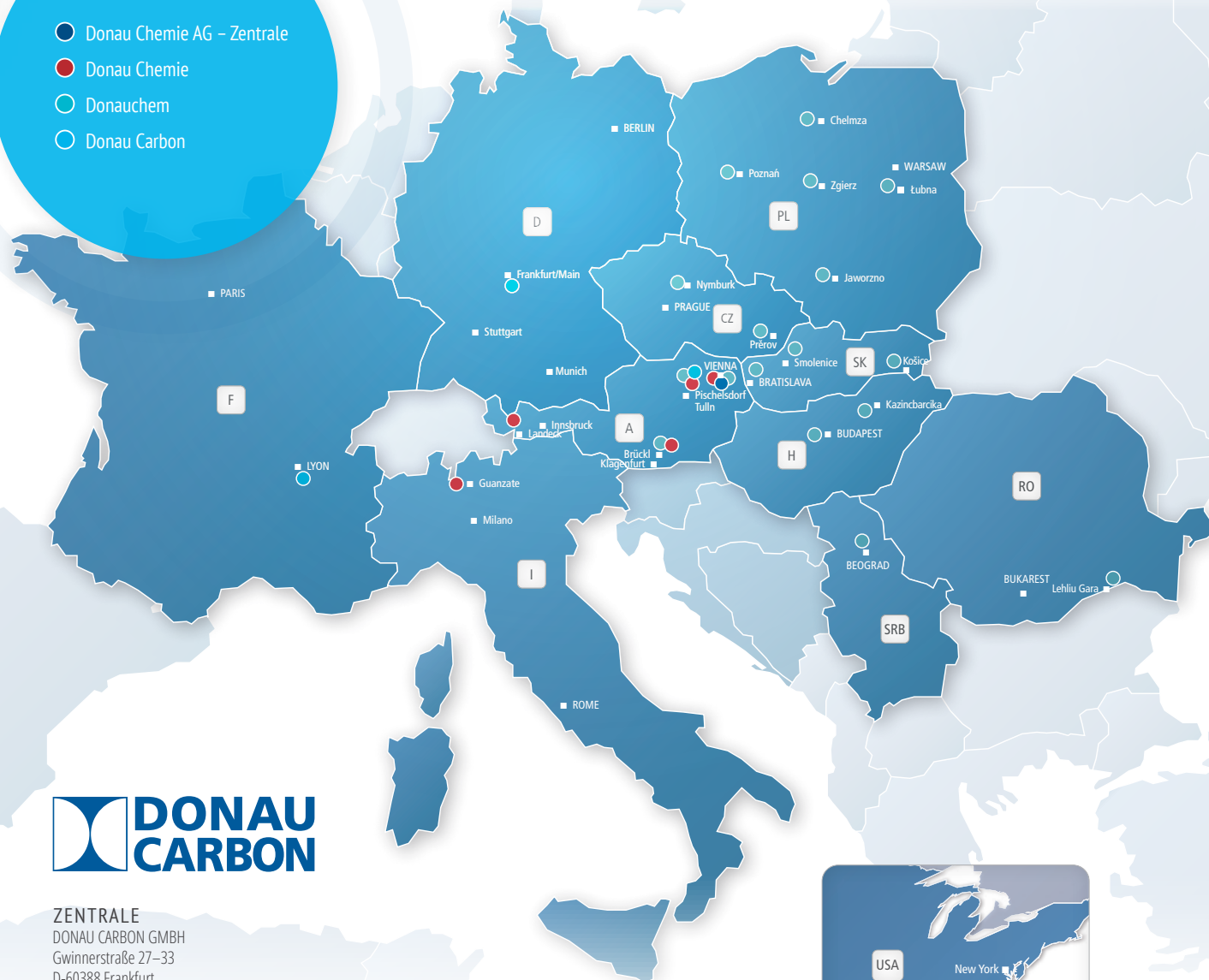
Donau Carbon bietet eine umfangreiche anwendungstechnische Unterstützung an, auch weit über den Verkauf von Aktivkohle und deren Inbetriebnahme hinaus.

- » Produktentwicklungen und Adaptionen der Aktivkohle-Qualitäten nach Kundenwünschen
- » Anwendungsbezogene Broschüren
- » Anleitungen für Befüllungs-/Entleerungsvorgänge
- » Adsorptionsisothermen
- » Druckverlust-Diagramme
- » Dimensionierung mit kundenspezifischen Betriebsparametern
- » Empfehlungen z.B. zur Gasgeschwindigkeit, Kontaktzeit
- » Abschätzungen zur Standzeiten



Wir sind in IHRER NÄHE

- Donau Chemie AG – Zentrale
- Donau Chemie
- Donauchem
- Donau Carbon



ZENTRALE
 DONAU CARBON GMBH
 Gwinnerstraße 27–33
 D-60388 Frankfurt
 Tel.: +49 69 40 11-650
 Fax: +49 69 40 11-659
 E-Mail: office@donau-carbon.com
 www.donau-carbon.com

WERKE, STANDORTE

ÖSTERREICH
 DONAU CHEMIE AG
 Reaktivierungs- und Produktionsanlagen Pischelsdorf
 A-3435 Zwentendorf
 Tel.: +43 2277 90500-0
 Fax: +43 2277 90500-4303
 E-Mail: donaucarbon@donau-chemie.com

FRANKREICH
 DONAU CARBON FRANCE SARL
 1 Quai Louis Aulagne
 69190 Saint-Fons
 Tel.: +33 6 30 87 44 50
 E-Mail: france@donau-carbon.com

USA
 DONAU CARBON US LCC
 551 N. US Highway 41
 Dunnellon, FL 34432
 Tel.: +1-352-465-5959
 Fax: +1-352-465-0679
 E-Mail: admin.us@donau-carbon.com

PHILIPPINEN
 DONAU CARBON PHILIPPINES CORP.
 PHIL-Zone 1, Sitio Tagbak
 Bo. Cogon, El Salvador City
 Misamis Oriental,
 Mindanao, Philippines
 E-Mail: officephilippines@donau-carbon.com

